



—  
Mediante la aplicación de un acabado de dos componentes extramate transparente u opaco, obtenemos una película de agradable sensación gomosa, con excelente elasticidad y resistencia a impactos.  
—

## PROCESO



Sobre MDF, chapa o madera.  
Realizar un sellado convencional del soporte con capas de fondo pigmentado o transparente.



Lijar a 24 horas con granos de lija a elegir entre 280-360.



Después de elegir el color deseado pasamos a la aplicación del acabado goma (PG).  
Aplicar 1 ó 2 capas de Acabado Goma correspondiente. Preferiblemente se aplicará 2 manos de 150-180 g/m<sup>2</sup> por capa.  
Si se aplican dos capas, esperar 3-4 horas a aplicar la segunda capa sin lijado.  
El aumento de espesor de la capa total aplicada a es directamente proporcional al aumento del efecto goma.  
El tiempo de secado del producto, es lento y varía en función de la cantidad.  
Deben hacerse ensayos de apilamiento para determinar el tiempo mínimo necesario.